快速參考卡

請勿超過任意送紙匣的建議使用容量或材質重量(若需其他資訊,請 參閱*出版品*光碟片)。

來源	支援的紙張尺寸	支援的紙張類型	容量(張數)
送紙匣 1	A3、A4、A5、JIS B4、 JIS B5、Letter、Legal、 8.5x13、11x17、 通用尺寸紙張	普通紙	250 ¹
送紙匣 2 和 送紙匣 3 (250 張 裝紙器)	A3、A4、A5、JIS B4、 JIS B5、Letter、Legal、 8.5x13、11x17、 通用尺寸紙張	普通紙、專用透明 投影膠片、貼紙、 卡片	250 ¹
送紙匣 2 和 送紙匣 3 (500 張 Letter 紙張 裝紙器)	Letter 紙張	普通紙	500 ¹
送紙匣 2 和 送紙匣 3 (500 張 A4 紙張裝 紙器)	A4 紙張		
多用途 送紙器	A3、A4、A5、B4、 JIS B4、B5、JIS B5、 Letter、Legal、 Executive、8.5x13、 Statement、11x17、 通用尺寸紙張	普通紙、專用透明 投影膠片、貼紙、 卡片	• 150 張 - 紙張 ¹ • 75 張 - 貼紙或 專用透明投影 膠片 • 50 張 - 卡片 ²
	7 ¾ 信封、10 號信封、 DL 信封、C5 信封、 其他	信封	10 個信封
1 75 g/m 2 (2	0磅)	² 190 g/m ² (50 磅)	

載入 250 張送紙匣

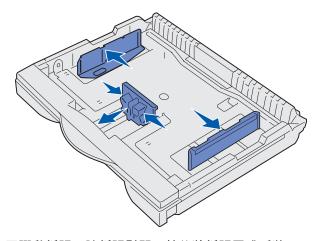
請遵循下列指示,將紙張載入 250 張送紙匣中。

載入 Letter 紙張、A4 紙張、A5 紙張或 JIS B5 尺寸紙張

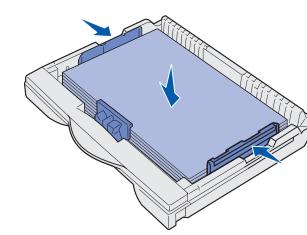
請遵循下列指示載入紙張,並利用長邊將紙張送入印表機。

- 1 卸下送紙匣,然後將它放在平坦的表面上。2 移除送紙匣的蓋板。
- 3 壓下前導引夾推桿,將它滑向送紙匣前部。

4 將側導引夾滑向送紙匣邊緣。

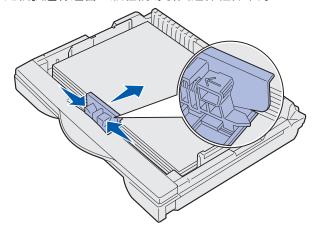


- 5 來回彈動紙張,讓紙張鬆開,然後將紙張展成扇狀。 請不要折疊或弄皺紙張。接著在平坦的表面上將整個紙疊的邊緣 弄直。
- 6 將紙張靠放在送紙匣背部,並讓列印面朝上。 請不要載入彎曲或起皺的紙張。
- **警告!**請勿超出送紙匣所指示的堆疊高度上限。載入過多材質 可能會造成夾紙。
- 7 滑移側導引夾,使其輕觸紙疊。

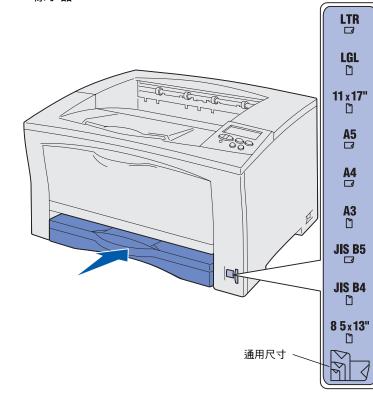


8 壓下前導引夾推桿,往後滑移,使其輕觸紙疊。導引夾應對齊所 載入紙張尺寸的正確指示標誌

確定紙張邊緣適當地放在前導引夾延伸組件下方。



- 9 將送紙匣的蓋板放回原處
- 10 插入送紙匣。
- 11 依載入送紙匣中的紙張尺寸來調整紙張尺寸 標示器。



警告! 如果紙張尺寸標示器的設定不正確,可能會發生夾紙或

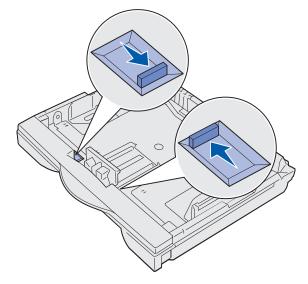
12 從操作面板選取紙張類型和紙張來源。

此外,當您要傳送列印工作時,您還需要從軟體應用程式中選取 紙張尺寸、類型及來源。

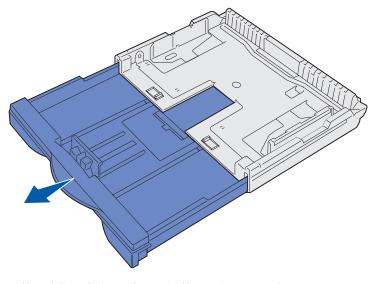
載入 A3 紙張、JIS B4 紙張、Legal 紙張、 8.5x13 紙張,或是 11x17 尺寸紙張

請遵循下列指示載入紙張,並利用短邊將紙張送入印表機。

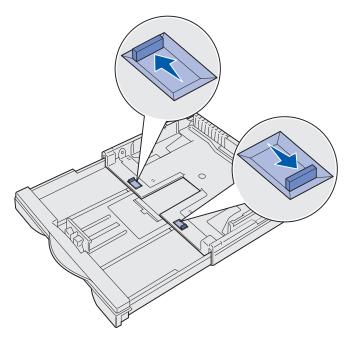
- 1 卸下送紙匣,然後將它放在平坦的表面上。
- 2 移除送紙匣的蓋板。
- 3 將送紙匣左右兩側的鎖定裝置往內滑移,以便打開延伸組件。



4 將延伸組件往外拉,直到它停止。



5 將鎖定裝置往外滑移,以便將延伸組件鎖在定位。

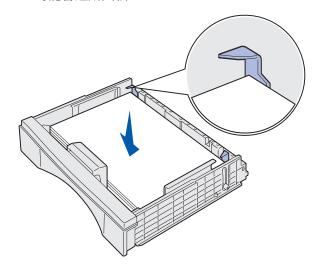


6 遵循「載入 Letter 紙張、A4 紙張、A5 紙張或 JIS B5 尺寸紙 張」下的步驟 3 到 12,完成在送紙匣中載入材質的程序。

載入 500 張送紙匣

請遵循下列指示,將紙張載入 500 張送紙匣中。

- 1 卸下送紙匣,然後將它放在平坦的表面上。
- 2 移除送紙匣的蓋板。
- 3 來回彈動紙張,讓紙張鬆開,然後將紙張展成扇狀。 請不要折疊或弄皺紙張。接著在平坦的表面上將整個紙疊的邊緣
- 4 將紙張靠放在送紙匣背部,並讓列印面朝上。 確定紙張位於兩個角落小紙盾下面,且平貼於送紙匣。
- **警告!** 請勿超出送紙匣所指示的堆疊高度上限。載入過多材質可能會造成夾紙。



- 5 將送紙匣的蓋板放回原處。
- 6 將送紙匣插入印表機內。
- 7 從操作面板選取紙張類型和紙張來源。

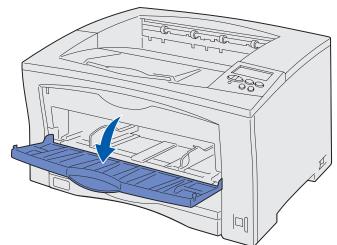
此外,當您要傳送列印工作時,您還需要從軟體應用程式中選取 紙張尺寸、類型及來源。

材料編號 14K0810 在美國印製 d E.C. 4K0202 7/02

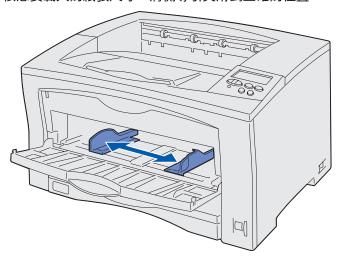
載入多用途送紙器

請遵循下列指示,將紙張載入多用途送紙器。

1 打開多用途送紙器。



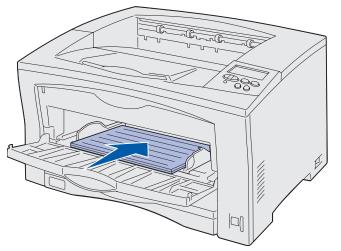
2 依您要載入的紙張尺寸,將側導引夾滑到正確的位置。



- 3 來回彈動紙張,讓紙張鬆開,然後將紙張展成扇狀。 請不要折疊或弄皺紙張。接著在平坦的表面上將整個紙疊的邊緣 弄直。
- 4 將紙張插入多用途送紙器,插入時列印面朝上,並讓紙張碰觸插入點。

請不要對紙張過度施力。

警告!請不要超出送紙匣所指示的堆疊高度上限。載入過多材質可能會造成夾紙。

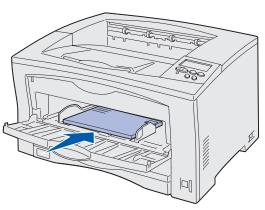


5 從操作面板選取紙張尺寸、紙張類型及紙張來源。 此外,當您要傳送列印工作時,您還需要從軟體應用程式中選取 紙張尺寸、類型及來源。

列印在特殊材質上

多用途送紙器最多可讓您列印 75 張專用透明投影膠片或貼紙、50 張 卡片,或 10 個信封。

載入信封時,列印面一定要朝上(信封口朝下)。請參閱「載入多 用途送紙器」,獲得詳細指示。



1 在文書處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中,先後選取檔案▶列印。

- **2** 按一下內容(或**選項、印表機**,或是**設定印表機** · 視應用程式而定),來檢視印表機驅動程式的設定。
- 3 從「紙張規格來源」清單框中,選取放有特殊列印材質的送紙匣。
- 4 從「材質類型」清單框中,選取您要用的材質類型(專用透明 投影膠片、信封等等)。
- **5** 按一下**確定**,然後按照一般程序來傳送列印工作。

取消列印工作

工作開始列印後,如果您要取消工作,請按住 Menu (功能表),等您看到 Job Menu / Cancel Job (工作功能表 / 取消工作)時,再按下 Select (選取)。

一般印表機訊息

訊息	動作
Change(x) (變更(x) 印表機要求的紙張尺寸或類型,與所載入的尺寸或類型 不同。	 從指定的送紙匣或送紙器中移除目前所載入的紙張,再載入要求的紙張,然後針對目前載入送紙器中的紙張,將紙張尺寸標示器設定為正確的值。 按下 Select (選取),清除本訊息,然後列印在目前已載入送紙匣中的材質上。 取消目前的工作。
Load Manual (手動載入) 印表機已經備妥,您可以將 紙張插入多用途送紙器中。	 將顯示幕第二行所指定的紙張載入多用途送紙器中,然後按下 Go (執行)。 按下 Select (選取)略過不予處理手動送紙要求,然後列印在已經安裝於某一送紙匣的紙張上。 取消目前的工作。
34 Wrong Paper Size (34 紙張尺寸錯誤) 紙張尺寸標示器上的設定與 載入送紙匣中的紙張尺寸不 符。	 從送紙匣或送紙器中移除目前已載入的紙張,然後載入符合紙張尺寸標示器所指定的紙張尺寸。 取消目前的列印工作,然後調整紙張尺寸標示器,使其符合目前載入送紙匣中的紙張尺寸,再重新列印該工作。

	印表機已收到姜列印的資料,但正在等待指令或其他 資料。	• 取消日削的工作。
	Not Ready(尚未備妥) 印表機還沒備妥,無法處理 資料。	按下 Go (執行),讓印表機備妥可接收工作。
	Performing Self Test (正在執行自我測 試) 印表機正在執行「開機自我 測試」。	等待訊息清除。
	Flushing Buffer (把緩衝區清光) 印表機正在捨棄目前的例印 工作。	等待訊息清除。有時候,本訊息是表示驅動程式資料與印表機所期望的資料不符。如果發生這種情況,請試著從其他印表機驅動程式進行列印。
	No Jobs Found. Retry? (找不到工作。要重試嗎?) 您在操作面板上輸入的密碼 與您傳送列印工作時所指定 的密碼不符。	按下 Go (執行),重新輸入密碼。持續按下 Return (返回),直到印表機返回 Ready (備妥)狀態。
	Toner Low (碳粉不足) 三合一碳粉匣碳粉不足。	請更換三合一碳粉匣。
	80 Scheduled Maintenance (80 例行維護) 印表機要求更換數個已不堪 使用的元件。	按下 Go (執行)清除訊息。請參閱出版品光碟片,獲得有關更換元件的其他資訊。
•		

動作

印表機已收到要列印的省 • 取消目前的工作。

• 按下 Go (執行),來列印緩衝區的內容。

如果您需要其他資訊

訊息

Waiting (等待)

- 請參閱*安裝手冊*或*出版品*光碟片,取得有關使用及維護印表機的 其他資訊。
- 如果您對網路列印有任何疑問,請聯絡您的網路管理者或詢問處。